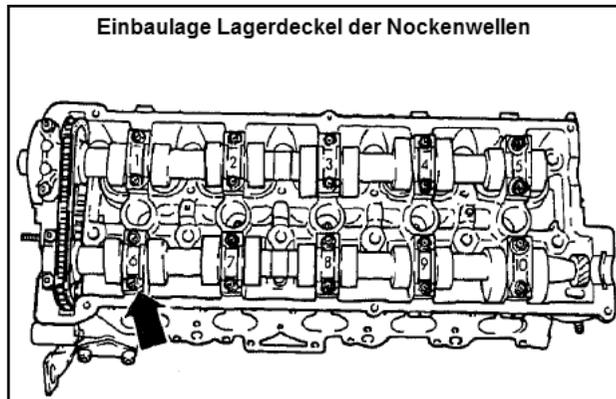
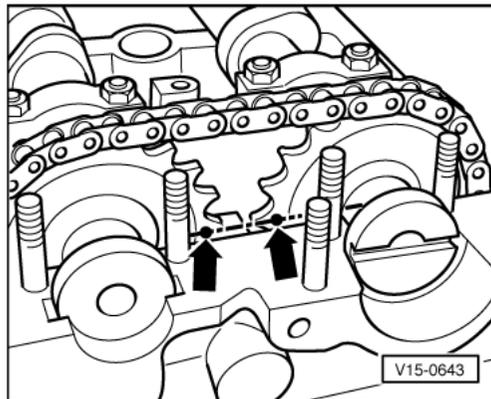


1. Stufe: 40 Nm
2. Stufe: 60 Nm
3. Stufe: 90 Grad (1/4 Umdrehung)
4. Stufe: 90 Grad (1/4 Umdrehung)

Einbaulage Nockenwellen



Die Aussparungen (Ecken) in den Lagerdeckeln (Pfeil) müssen zur Ansaugseite zeigen.

Anzugsreihenfolge Lagerdeckel

Auslaßnockenwelle

Erst den Deckel vor dem Kettenrad lösen, dann Deckel 2 und 4 über Kreuz lösen. Danach Deckel 1, 3 und 5 abwechselnd über Kreuz lösen

Einlaßnockenwelle

Erst den Deckel vor dem Kettenrad lösen, dann Deckel 7 und 9 über Kreuz lösen. Danach Deckel 6, 8 und 10 abwechselnd über Kreuz lösen

Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Lagerdeckel an Zylinderkopf	15
Nockenwellenrad an Nockenwelle	65

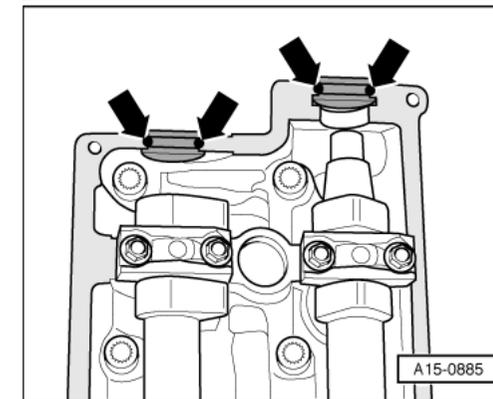
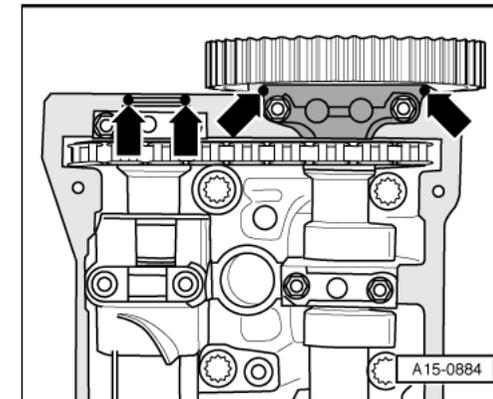
Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Saugrohr an Zylinderkopf	20
Masseleitung	M6 10
an Saugrohr	M8 20
Kraftstoff-Vor- und -Rücklaufleitung	25
Schlauchsellen für Kühlmittelschläuche	2
Schlauchsellen für Luftführungsschläuche	3,5

Bauteil	Nm
Zylinderkopphaube an Zylinderkopf	10 1)

1) über Kreuz festziehen

Bauteil	Nm
Abgaskrümmen an Zylinderkopf	25



Übergänge der Dichtflächen (Pfeile) mit Dichtmasse versehen